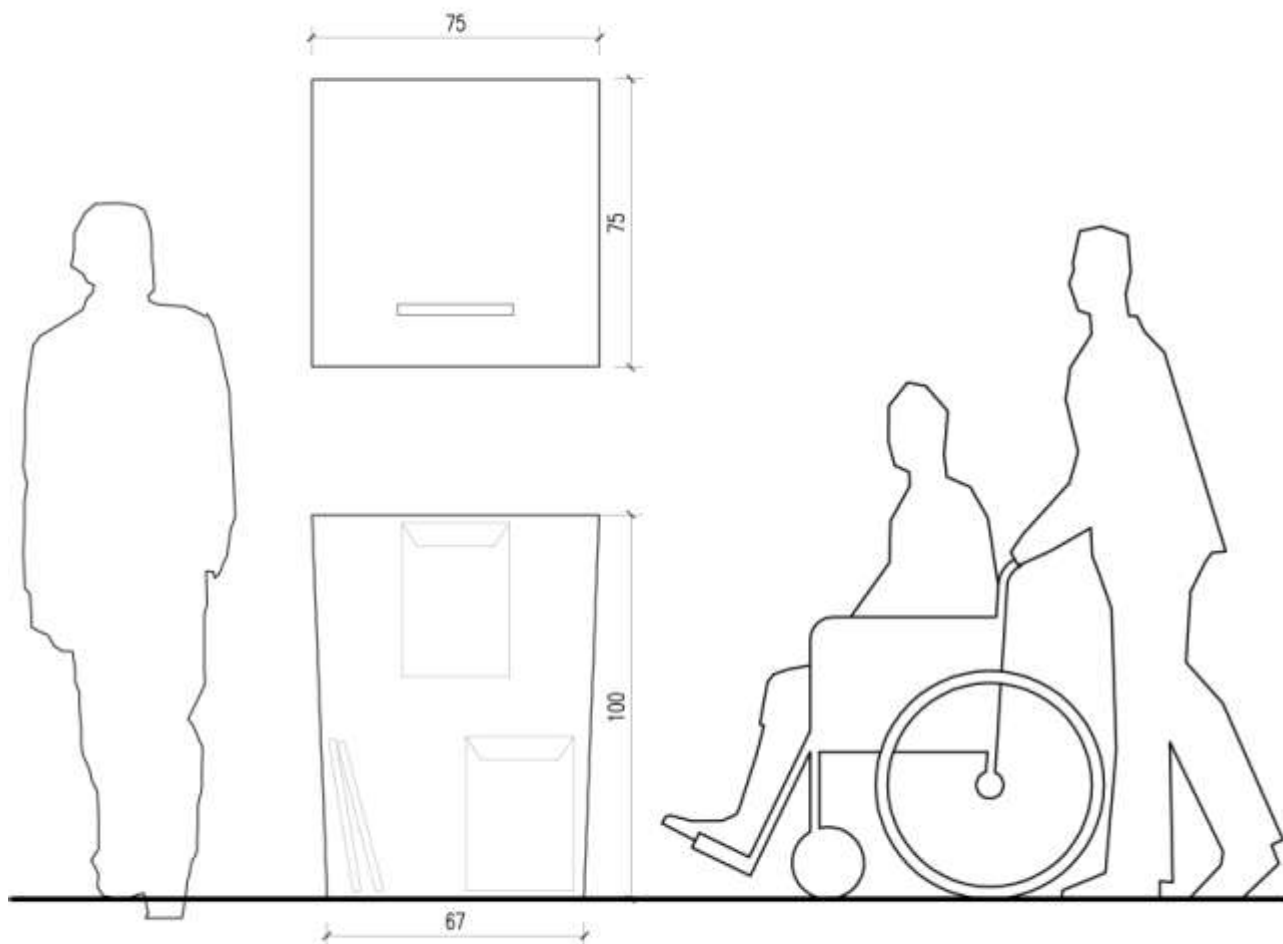


WZÓR
URNA WYBORCZA DLA OBWODU GŁOSOWANIA DO 750 WYBORCÓW,
W TYM DLA OBWODU, W KTÓRYM LOKAL WYBORCZY DOSTOSOWANY JEST
DO POTRZEB WYBORCÓW NIEPEŁNOSPRAWNYCH

Pojemność urny (odliczając grubości ścian) $V = 0,49 \text{ m}^3$, założona grubość ścian: 3 mm



POKRYWA
 monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
 uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
 dokładna technologia formowania wg wytycznych
 wykonawcy

UCHWYTY
 meblowe, model do uzgodnienia,
 montaż uchwytów do ścian do uzgodnienia
 na etapie realizacji prototypu

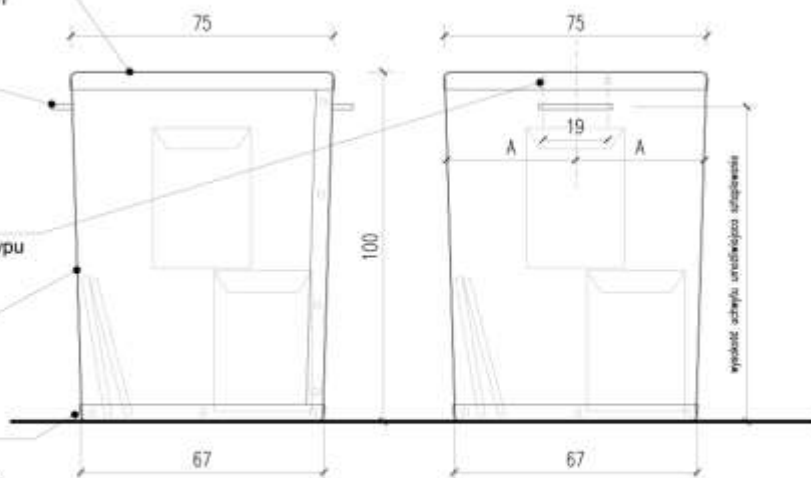
NAKRĘTKA
 model do uzgodnienia na etapie realizacji prototypu

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
 dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO
 monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
 uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
 dokładna technologia formowania wg wytycznych
 wykonawcy

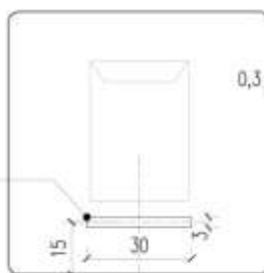
WIDOK URNY A-A

WIDOK URNY B-B



WIDOK POKRYWY URNY

OTWÓR WRZUTOWY
 wycięty w poliwęglanie litym 3 mm,
 oszlifowane krawędzie



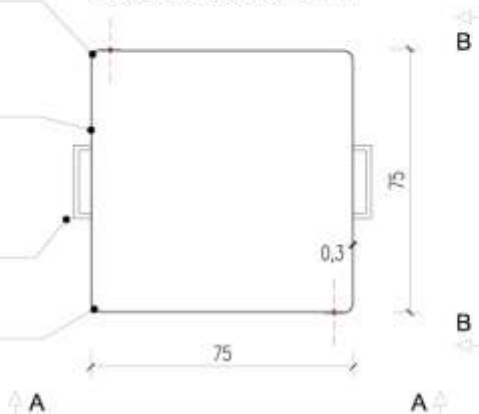
ŁĄCZENIE ŚCIAN
 nity niklowane z powłoką srebrną,
 dokładne parametry i sposób łączenia
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu

ŚCIANA URNY
 poliwęglan lity transparentny 3 mm,
 dokładne parametry materiału
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu

UCHWYTY
 meblowe

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
 dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu

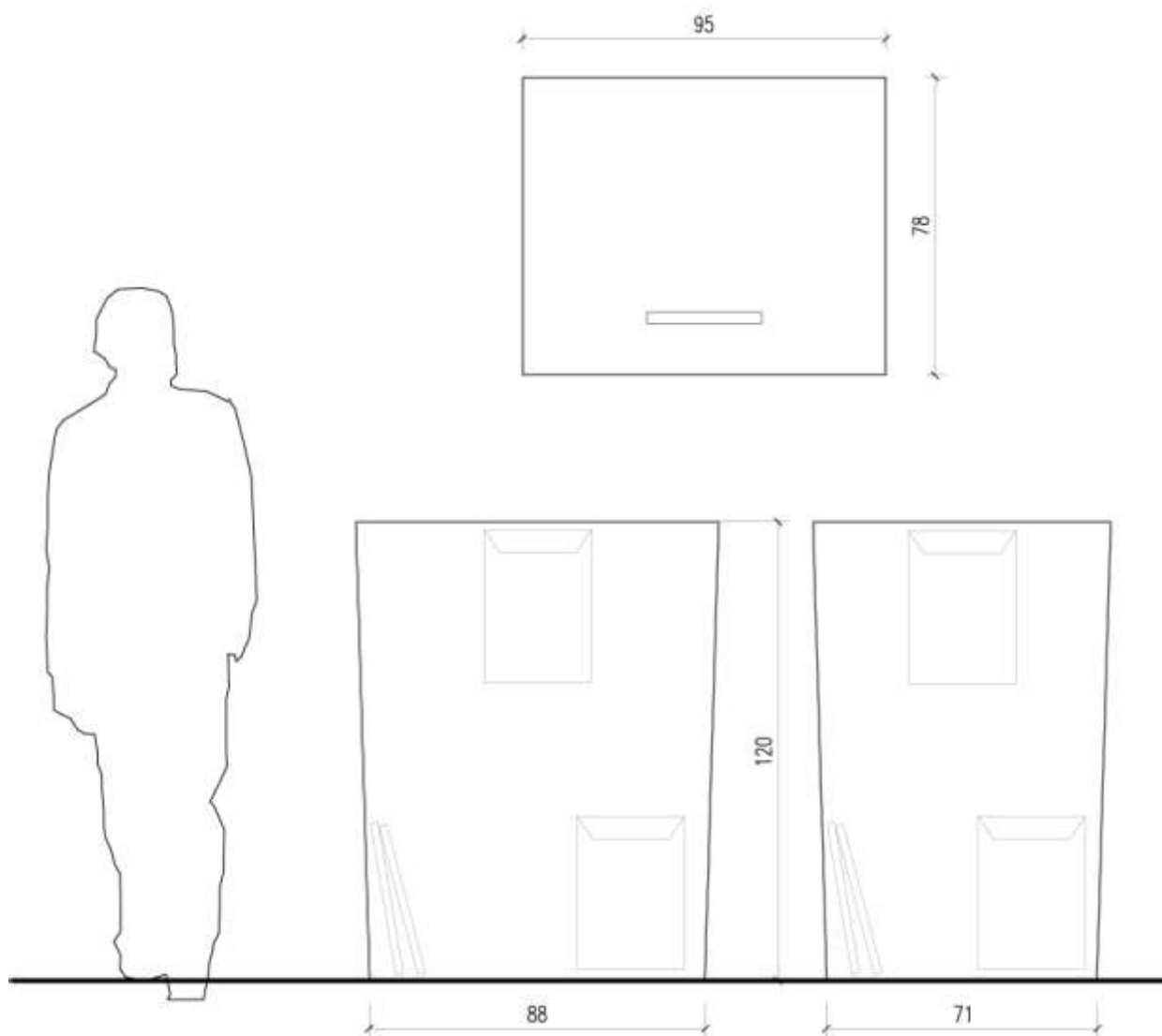
RZUT ŚCIAN URNY
 założona grubość ścian 3 mm



WZÓR

URNA WYBORCZA DLA OBWODU GŁOSOWANIA POWYŻEJ 750 WYBORCÓW

Pojemność urny (odliczając grubości ścian) $V = 0,81 \text{ m}^3$, założona grubość ścian: 3 mm



POKRYWA
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

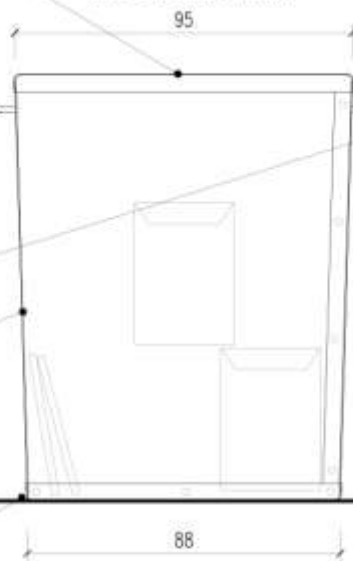
UCHWYTY
meblowe, model do uzgodnienia,
montaż uchwytów do ścian do uzgodnienia
na etapie realizacji prototypu

NAKRĘTKA
model do uzgodnienia na etapie realizacji prototypu

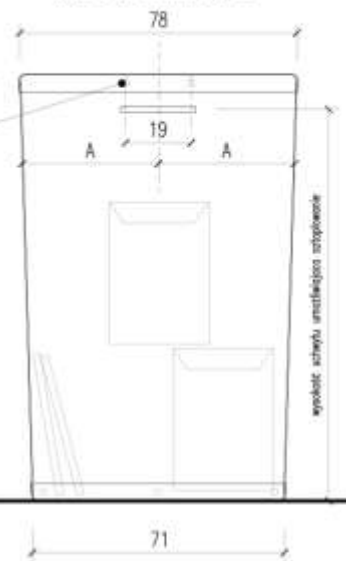
KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

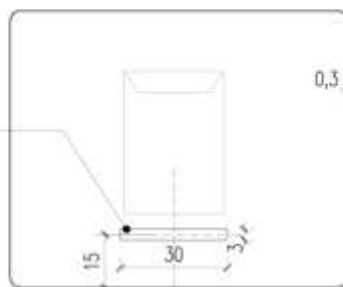
WIDOK URNY A-A



WIDOK URNY B-B



WIDOK POKRYWY URNY



OTWÓR WRZUTOWY
wycięty w poliwęglanie litym 3 mm,
oszlifowane krawędzie

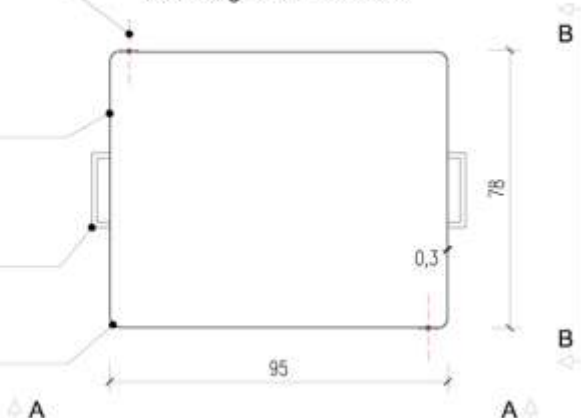
ŁĄCZENIE ŚCIAN
nity niklowane z powłoką srebrną,
dokładne parametry i sposób łączenia
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

ŚCIANA URNY
poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

UCHWYTY
meblowe

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

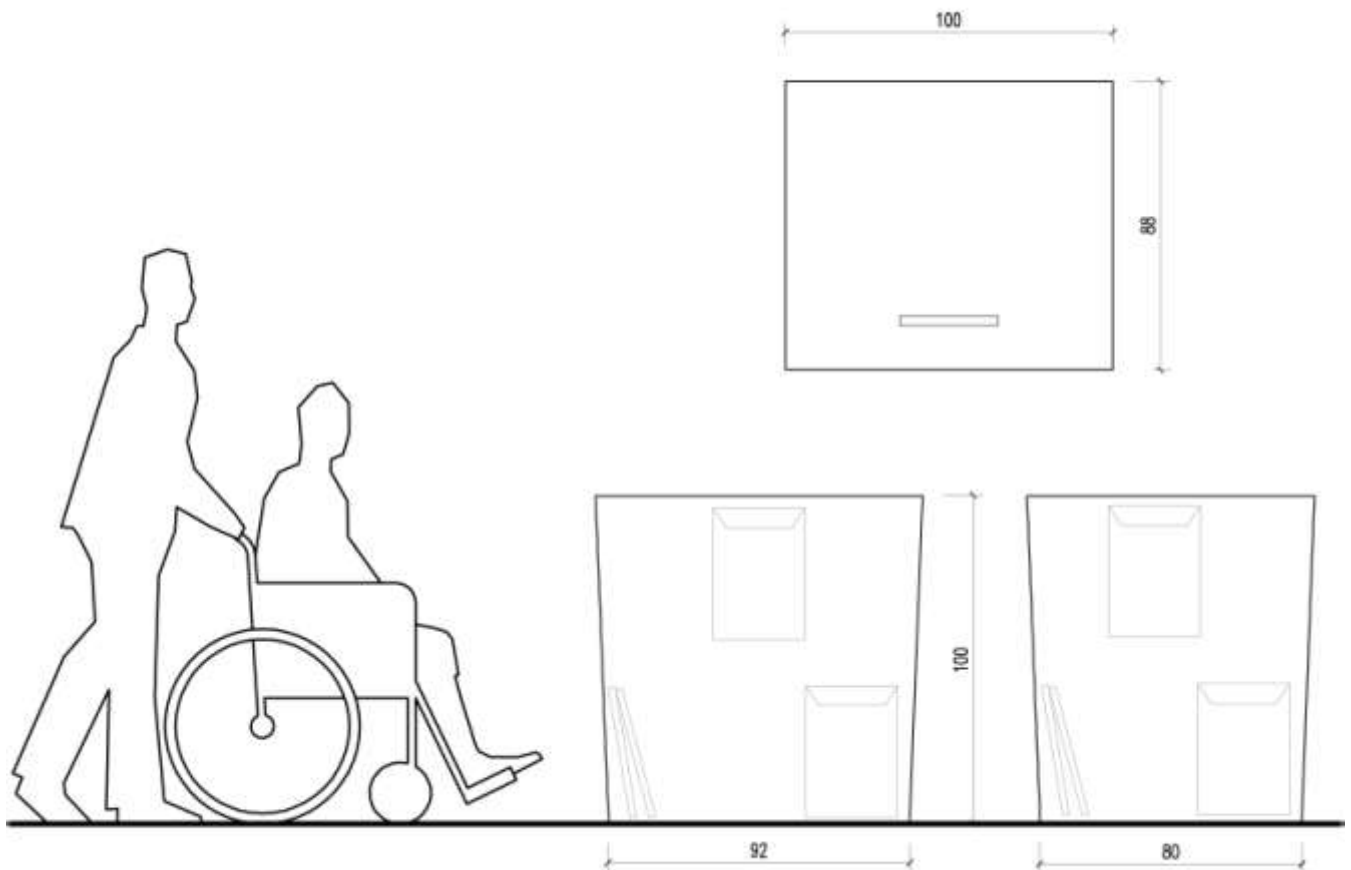
RZUT ŚCIAN URNY
założona grubość ścian 3 mm



WZÓR

URNA WYBORCZA DLA OBWODU GŁOSOWANIA POWYŻEJ 750, W KTÓRYM LOKAL WYBORCZY DOSTOSOWANY JEST DO POTRZEB WYBORCÓW NIEPEŁNOSPRAWNYCH

Pojemność urny (odliczając grubości ścian) $V = 0,8 \text{ m}^3$, założona grubość ścian: 3 mm



POKRYWA
 monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
 uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
 dokładna technologia formowania wg wytycznych
 wykonawcy

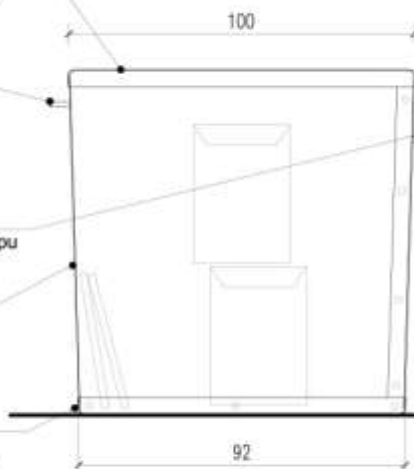
UCHWYTY
 meblowe, model do uzgodnienia,
 montaż uchwytów do ścian do uzgodnienia
 na etapie realizacji prototypu

NAKRĘTKA
 model do uzgodnienia na etapie realizacji prototypu

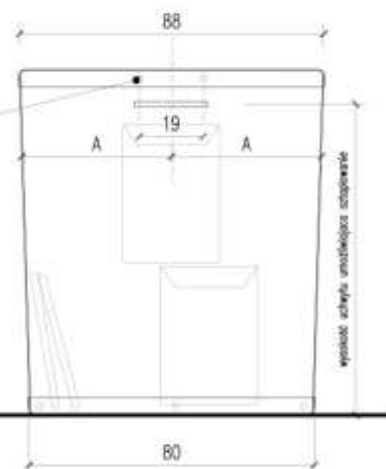
KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
 dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO
 monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
 uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
 dokładna technologia formowania wg wytycznych
 wykonawcy

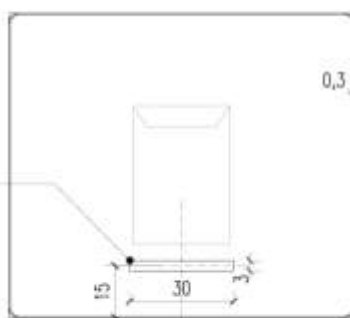
WIDOK URNY A-A



WIDOK URNY B-B



WIDOK POKRYWY URNY



OTWÓR WRZUTOWY
 wycięty w poliwęglanie litym 3 mm,
 oszlifowane krawędzie

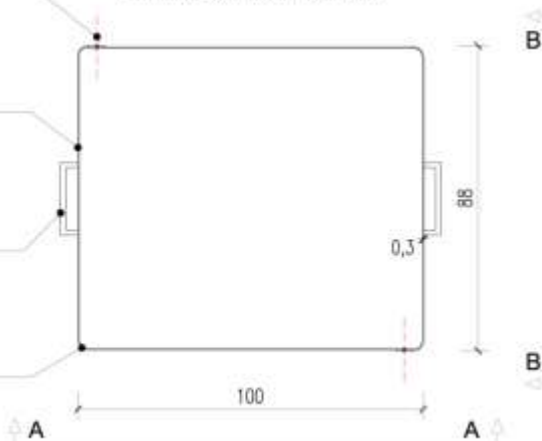
ŁĄCZENIE ŚCIAN
 nity niklowane z powłoką srebrną,
 dokładne parametry i sposób łączenia
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu

ŚCIANA URNY
 poliwęglan lity transparentny 3 mm,
 dokładne parametry materiału
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu

UCHWYTY
 meblowe

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
 dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu

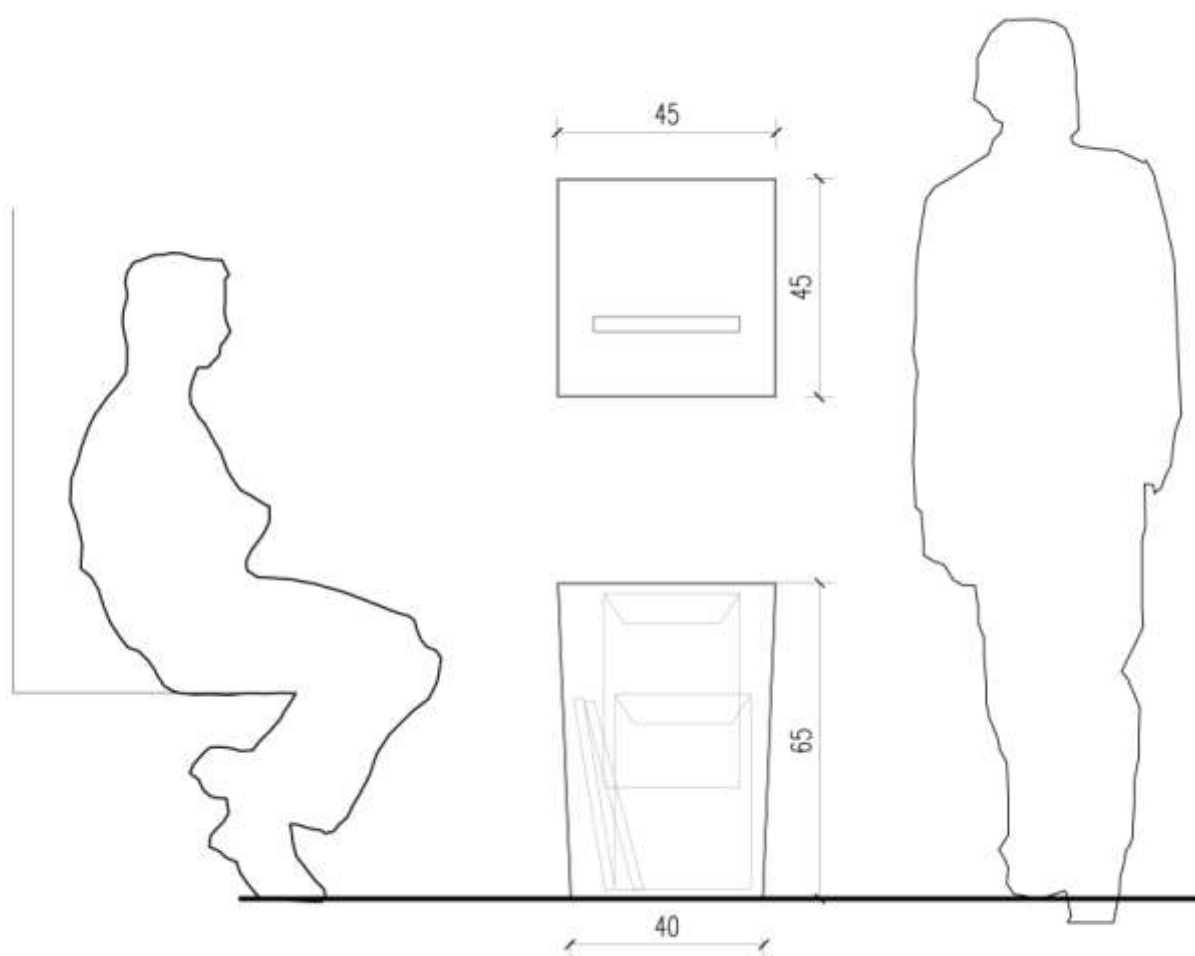
RZUT ŚCIAN URNY
 założona grubość ścian 3 mm



WZÓR

URNA WYBORCZA POMOCNICZA (PRZENOŚNA) DLA OBWODU GŁOSOWANIA W ZAKŁADZIE OPIEKI ZDROWOTNEJ I W DOMU POMOCY SPOŁECZNEJ

Pojemność urny (odliczając grubości ścian) $V = 0,11 \text{ m}^3$, założona grubość ścian: 3 mm



POKRYWA
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

UCHWYTY
meblowe, model do uzgodnienia,
montaż uchwytów do ścian do uzgodnienia
na etapie realizacji prototypu

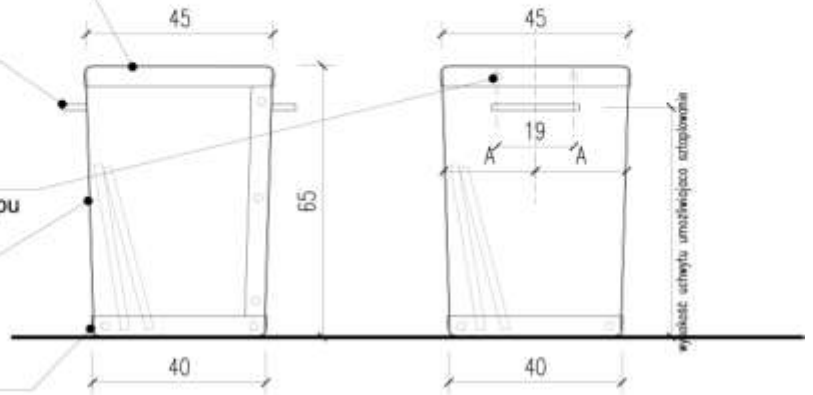
NAKRĘTKA
model do uzgodnienia na etapie realizacji prototypu

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

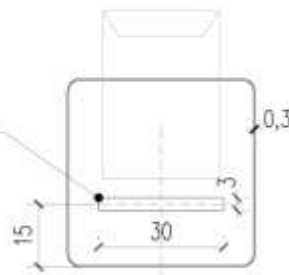
WIDOK URNY A-A

WIDOK URNY B-B



WIDOK POKRYWY URNY

OTWÓR WRZUTOWY
wycięty w poliwęglanie litym 3 mm,
oszlifowane krawędzie



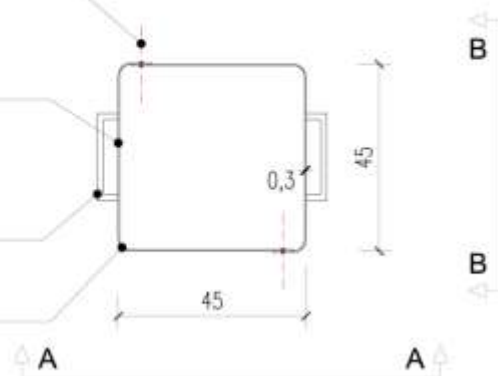
ŁĄCZENIE ŚCIAN
nity niklowane z powłoką srebrną,
dokładne parametry i sposób łączenia
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

ŚCIANA URNY
poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

UCHWYTY
meblowe

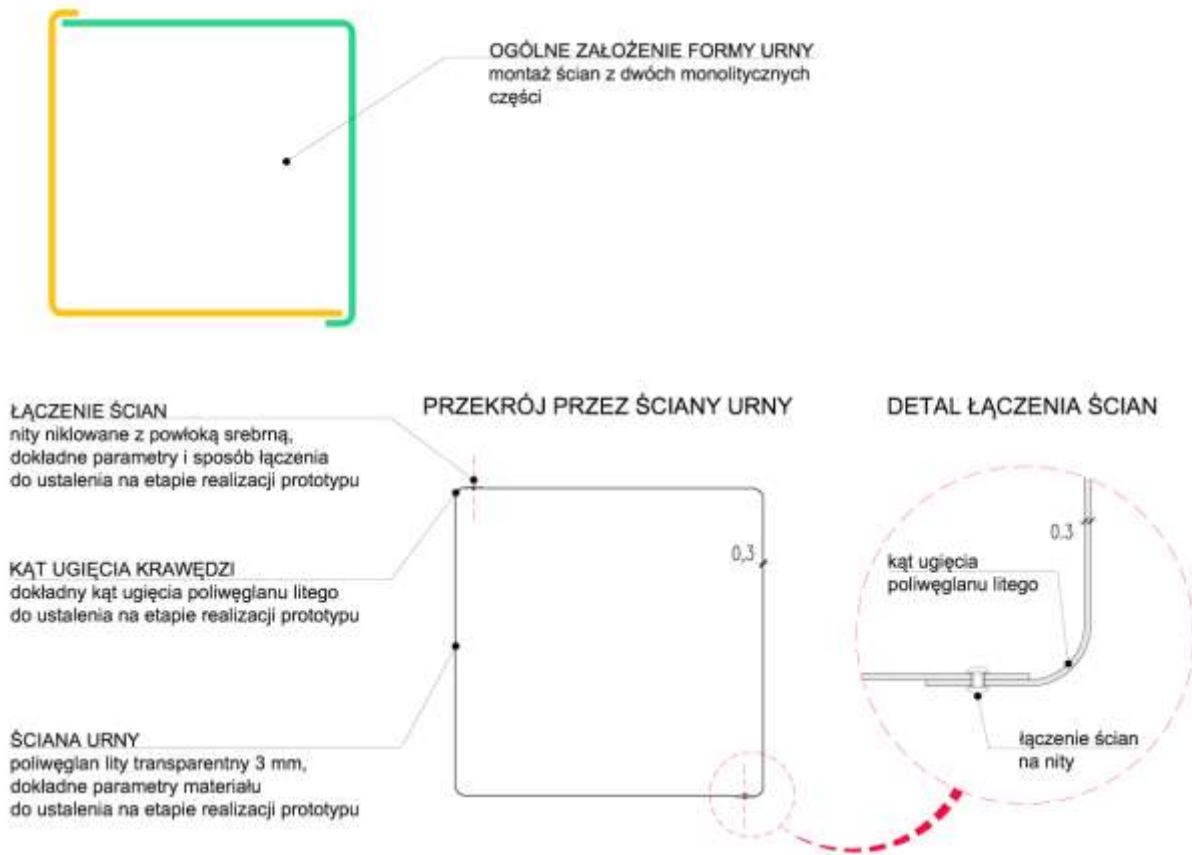
KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

RZUT ŚCIAN URNY
założona grubość ścian 3 mm

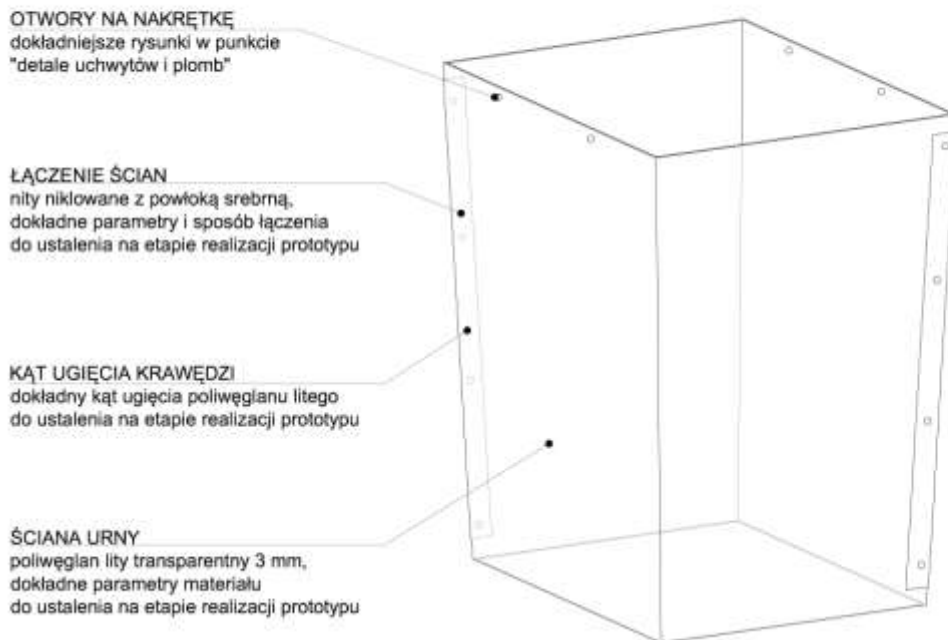


DETALE KONSTRUKCYJNE URN WYBORCZYCH

ŚCIANY URNY WYBORCZE



SPOSÓB ŁĄCZENIA ŚCIAN / AKSONOMETRIA (BEZ DNA I POKRYWY)



DNO URNY WYBORCZEJ

DNO / WIDOK Z GÓRY

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO

monolit z poliwęglanu litego 3 mm, uformowany pod wpływem wysokiej temperatury, dokładna technologia formowania wg wytycznych wykonawcy



DETAL ŁĄCZENIA DNA

WIDOK DNA URNY

łączenie dna ze ścianami na nity

ŚCIANA URNY

poliwęglan lity transparentny 3 mm, dokładne parametry materiału do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO

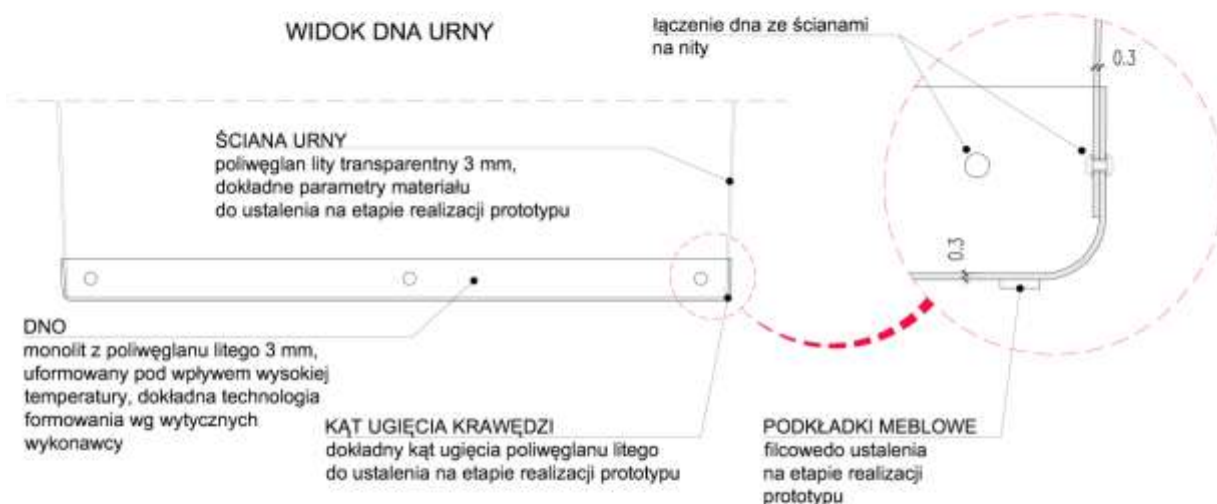
monolit z poliwęglanu litego 3 mm, uformowany pod wpływem wysokiej temperatury, dokładna technologia formowania wg wytycznych wykonawcy

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego do ustalenia na etapie realizacji prototypu

PODKŁADKI MEBLOWE

filcowe do ustalenia na etapie realizacji prototypu



SPOSÓB ŁĄCZENIA DNA / AKSONOMETRIA

DNO

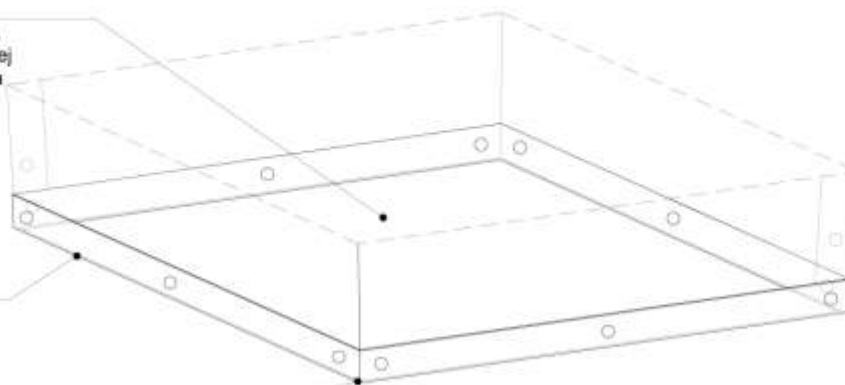
monolit z poliwęglanu litego 3 mm, uformowany pod wpływem wysokiej temperatury, dokładna technologia formowania wg wytycznych wykonawcy

ŁĄCZENIE DNA ZE ŚCIANĄ

nity niklowane z powłoką srebrną, dokładne parametry i sposób łączenia do ustalenia na etapie realizacji prototypu

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego do ustalenia na etapie realizacji prototypu



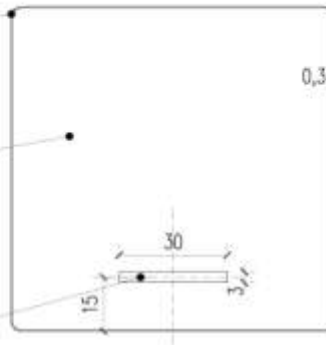
POKRYWA URNY WYBORCZEJ

POKRYWA / WIDOK Z GÓRY

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

POKRYWA
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

OTWÓR WRZUTOWY



WIDOK POKRYWY URNY

POKRYWA
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej
temperatury, dokładna technologia
formowania wg wytycznych
wykonawcy

ŚCIANA URNY
poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu



DETAL POKRYWY

pokrywa z poliwęglanu litego

**OTWÓR NA NAKRĘTKĘ
NAGWINTOWANY**
dokładniejsze rysunki w punkcie
"detale uchwytów i plomb"



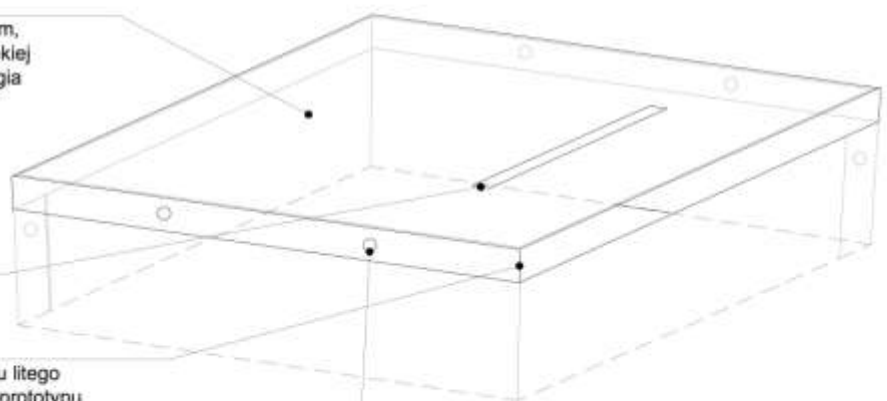
POKRYWA / AKSONOMETRIA

POKRYWA
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej
temperatury, dokładna technologia
formowania wg wytycznych
wykonawcy

OTWÓR WRZUTOWY

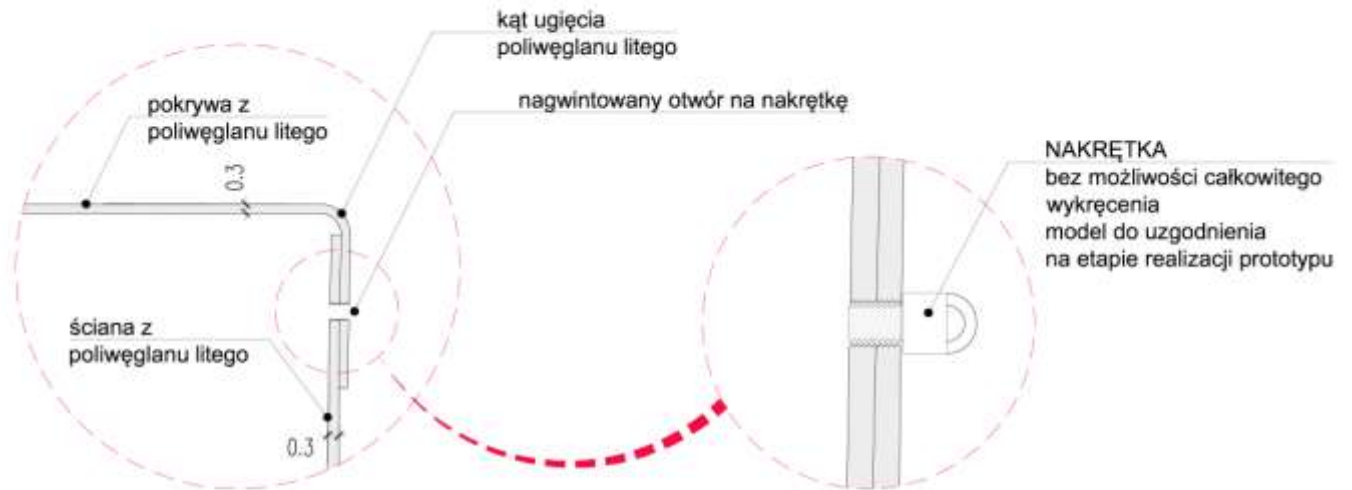
KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

OTWORY NA NAKRĘTKI
dokładniejsze rysunki w zakładce
detale uchwytów i plomb



UCHWYTY, ZAMYKANIE POKRYWY / PLOMBY

ZAMYKANIE POKRYWY / PLOMBA



UCHWYTY / AKSONOMETRIA

